

| № | НАИМЕНОВАНИЕ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ, ТУ | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|---|--|----------|--|--|------------------|-----|-------|-----|-----------------------------|------|-------|------|--|
| 1. | Известь гидратная | Сорт – 1, без добавок; Остаток на сите 200 мкм – 0%; Остаток на сите 8 мкм – не более 15 %; Вид упаковки: биг-бэги. | ГОСТ 9179-77 | | | | | | | | | | | | |
| 2. | Молотый мрамор | Остаток на сите 200 мкм – 0; Средний размер частиц, мкм, (d50) – 40-60%; Содержание частиц 0-20 мкм – не более 7%; Белизна, условные единицы – не менее 97; Вид упаковки: биг-бэги. | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Винная кислота L+ 63мкм | Вид упаковки: бумажные мешки | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | Мешок бумажный | Тип мешков: закрытый с клапаном (с ультразвуковой запайкой клапана); Конструкция: 2 слоя бумаги (верхний слой плотностью 70г/м ² + внутренний слой – 80г/м ²) + полиэтиленовый вкладыш между слоями бумаги; Расположение клапана: слева; Перфорация: 6 рядов под клапаном; Микроперфорация по всему полю; Влажность: 6-12 %; Допуск отклонения размеров: Длина ± 10 мм; Ширина ± 5 мм. | ГОСТ 53361-2009 | | | | | | | | | | | | |
| 5. | Поддон 1200x700x145 | Предельные отклонения габаритных размеров: - длина – 1200 ± 5 мм; - ширина – 700,1000 ± 5 мм; - высота – 145 ± 7 мм. Внешний вид: -отсутствие сквозных трещин; -отсутствие гнили. | ГОСТ 9078-84 (СТ СЭВ 317-76) | | | | | | | | | | | | |
| 6. | Поддон 1200x1000x145 | Влажность не более 35%. | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | Пленка п/э подкладочная 1300мм | Толщина: 120 мкм ± 10%; Ширина рулона: 1300 мм ± 5мм; Пленка должна быть цельным полотном; Пленка не должна быть двойной; Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий; Внутренний диаметр шпули: 76мм ± 1мм; Максимальный наружный диаметр рулона:250мм ±10мм. Вид упаковки: рулоны (обеспечить целостность доставки и защиту от внешних воздействий окружающей среды). | ГОСТ 10354-82 | | | | | | | | | | | | |
| 8. | Пленка стретч-худ на ССС | Толщина – 120 мкм ± 10%; Ширина рулона – 1050 мм ± 5 мм; Глубина фальцев – 301 мм ± 3 мм; Коэффициент растяжения: не менее 54%. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий; Внутренний диаметр шпули: 76мм ± 1мм; Максимальный наружный диаметр рулона:880мм ±10мм. Вид упаковки: рулоны (обеспечить целостность доставки и защиту от внешних воздействий окружающей среды). | ГОСТ 10354-82 | | | | | | | | | | | | |
| 9. | Перлитовое сырье | Содержание пылевидных и глинистых частиц: не более 3% по массе; Содержание глины в комках: не более 0,5%; Влажность: не более 1%; Содержание кристаллизационной влаги: 3,5 – 4,5 %. рН: 6 – 8,5; Коэффициент вспучивания: 20-22; Гранулометрический состав: | ГОСТ 25226-96 | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование параметра</th> <th colspan="3">Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Размеры сита, мм</td> <td>0,6</td> <td>0,074</td> <td>дно</td> </tr> <tr> <td>Частный остаток по массе, %</td> <td>0-10</td> <td>80-90</td> <td>0-10</td> </tr> </tbody> </table> | Наименование параметра | Значение | | | Размеры сита, мм | 0,6 | 0,074 | дно | Частный остаток по массе, % | 0-10 | 80-90 | 0-10 | |
| Наименование параметра | Значение | | | | | | | | | | | | | | |
| Размеры сита, мм | 0,6 | 0,074 | дно | | | | | | | | | | | | |
| Частный остаток по массе, % | 0-10 | 80-90 | 0-10 | | | | | | | | | | | | |
| 10. | Крахмал кукурузный модифицированный | Внешний вид – белый однородный порошок; Массовая доля влаги, не более – 13%; Массовая доля крупки (остаток на сите 63 мкм) – не более 20 %; рН – 5,0-7,0; Вид тары – биг-бэг. | ТУ 9187-002-00365517-2002 | | | | | | | | | | | | |
| 11. | Пенообразователь ПБ-2000... | | ТУ | | | | | | | | | | | | |
| 12. | Замедлитель | Внешний вид – жидкость коричневого цвета; | Паспорт качества | | | | | | | | | | | | |
| 13. | Plast Retard L | Содержание активного вещества – 43,0-45,0 %; Содержание воды – 55,0-57,0 %; Плотность – 1,22-1,25 г/мл; рН – 7,0-8,5; Вид тары – еврокуб. | Паспорт качества | | | | | | | | | | | | |
| 14. | Пластификатор тип 1 сухой | Внешний вид – жидкость коричневого цвета; Сухой остаток - 35±3%; рН - 8±1; Плотность, не менее – 1,17 г/см ³ ; Вид тары – еврокуб или в автоцистерне. | Паспорт качества ТУ 5744-053-58042865-2010 | | | | | | | | | | | | |
| 15. | Дисперсия ПВА Полипласт | Внешний вид дисперсии – вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета, без посторонних механических включений, допускается поверхностная пленка; Массовая доля остаточного мономера (винилацетата), не более 0,5 %; Массовая доля сух. остатка – 30-35%; Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 6) – 90-130 с; Клеящая способность – не менее 0,4 кгс/см; Вид тары – еврокуб. | Паспорт качества ТУ 2241-004-58042865-2014 | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 16. | Силикон SILRES® BS-94 | Вид тары – еврокуб. | Паспорт качества |
| 17. | Силикон | Внешний вид - бесцветная прозрачная жидкость; | Паспорт качества |
| 18. | Unisil SL-136-157M аналог | Плотность при температуре (25±0,5)°С – 0,990-1,010 г/см ³ ; Кинематическая вязкость при температуре (25±0,5)°С -15,0-30,0 сСт; рН – 6,0-7,0; Вид тары – еврокуб. | Паспорт качества |
| 19. | Пленка для штабелей ГКЛ (машинный стретч) | Min. удлинение – до 150%; Склеивающая сторона на ролике – снаружи прилип./ внутри гладкая; Толщина пленки – 23± 2мкм; Ширина пленки – 500±5 мм; Диаметр рулона – 200 - 250 мм; Втулка – внутренний диаметр 76 мм±1 мм; Длина втулки - max. 512 мм; Вес рулона – не более 16 кг. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий. | ТУ 2245-001-26763445-2012 |
| 20. | Пленка ПЭ для упаковки ГКЛ | Тип пленки – импульсная сварка; Толщина пленки – 60 ± 5 мкм; Ширина пленки – 1595 ± 5 мм; Диаметр рулона – до 250 мм; Втулка – внутренний диаметр 76 мм ± 1 мм; Вес рулона – не более 150 кг. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий. | ГОСТ 10354-82 |
| 21. | ПЭТ-лента | Ширина ленты – 15,5 ± 0,3 мм; Толщина ленты – 0,58 ± 0,02 мм; Втулка – внутренний диаметр 405 ± 1 мм; Диаметр рулона – 590-600 мм; Разрывная нагрузка – 3600 Н. | ТУ 2245-001-79518220-2009 |
| 22. | Брус 65x80x1180 | Предельные отклонения габаритных размеров: Длина - 1200±3 мм; Ширина – 90±2 мм; Высота - 90±2 мм; Внешний вид: -отсутствие сквозных трещин; -отсутствие гнили; - не должны быть скручивание; - отсутствие неплоскости. Влажность не более 35%. | |
| 23. | Скотч для подкладок из брака ГКЛ | Ширина – 48±2 мм. | |
| 24. | Двухсторонний скотч Tesa 04962-00013-00 50 мм-50м | Двухсторонняя. | Паспорт качества |
| 25. | Прямой стеклоровинг ЕС17-1200-А41 | Влажосодержание - ≤ 0,15 %; Содержание горючих веществ – 0,40-0,80 %; Удельная разрывная нагрузка - ≥45 сН/текст; Линейная плотность – 1200±60 Текст; Диаметр элементарного волокна – 17,0±1,0 мкм. | Паспорт качества |
| 26. | Смазка (эмульсия) для ППП | Внешний вид – жидкость молочного цвета; | ТУ 0258-073-58042865-2012 и |
| 27. | Смазка эмульгируемая для форм и опалубки | Плотность – не менее 0,9 г/см ³ ; Вид тары-еврокуб. | Паспорт качества |
| 28. | Пленка стретч-худ | Логотип Аксолит; Толщина – 100 мкм ± 10% ; Ширина рулона – 1100 мм ± 5 мм; Глубина фальцев – 330 мм ± 3 мм; Внутренний диаметр втулка: 76мм ± 1мм; Относительное удлинение пленки при разрыве: - вдоль ≥ 800 %; - поперек ≥ 850%. Максимальный наружный диаметр рулона:1000мм ±10мм. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий. | ГОСТ 10354-82 |
| 29. | Концентрат пигм. зеленый универсальный пастообразный | Внешний вид – после перемешивания вязкая однородная масса; рН – 7,5-11; Консистенция – 25-60 мм; Вид тары – полиэтиленовые банки. | ТУ 2316-001-49630959-02 и Паспорт качества |

Предложения просим направлять на e-mail: zinnurov@aksolit.com

Начальник ОМТС
Зиннуров Шамиль Мунирович

Тел.: +7 (987) 424-37-40