

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ, ТУ												
1.	Известь гидратная	Сорт – 1, без добавок; Остаток на сите 200 мкм – 0%; Остаток на сите 8 мкм – не более 15 %; Вид упаковки: биг-бэги.	ГОСТ 9179-77												
2.	Молотый мрамор	Остаток на сите 200 мкм – 0; Средний размер частиц, мкм, (d50) – 40-60%; Содержание частиц 0-20 мкм – не более 7%; Белизна, условные единицы – не менее 97; Вид упаковки: биг-бэги.													
3.	Винная кислота L+ 63мкм	Вид упаковки: бумажные мешки													
4.	Мешок бумажный	Тип мешков: закрытый с клапаном (с ультразвуковой запайкой клапана); Конструкция: 2 слоя бумаги (верхний слой плотностью 70г/м ² + внутренний слой – 80г/м ²) + полиэтиленовый вкладыш между слоями бумаги; Расположение клапана: слева; Перфорация: 6 рядов под клапаном; Микроперфорация по всему полю; Влажность: 6-12 %; Допуск отклонения размеров: Длина ± 10 мм; Ширина ± 5 мм.	ГОСТ 53361-2009												
5.	Поддон 1200x700x145	Предельные отклонения габаритных размеров: - длина – 1200 ± 5 мм; - ширина – 700,1000 ± 5 мм; - высота – 145 ± 7 мм. Внешний вид: -отсутствие сквозных трещин; -отсутствие гнили.	ГОСТ 9078-84 (СТ СЭВ 317-76)												
6.	Поддон 1200x1000x145	Влажность не более 35%.													
7.	Пленка п/э подкладочная 1300мм	Толщина: 120 мкм ± 10%; Ширина рулона: 1300 мм ± 5мм; Пленка должна быть цельным полотном; Пленка не должна быть двойной; Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий; Внутренний диаметр шпули: 76мм ± 1мм; Максимальный наружный диаметр рулона:250мм ±10мм. Вид упаковки: рулоны (обеспечить целостность доставки и защиту от внешних воздействий окружающей среды).	ГОСТ 10354-82												
8.	Пленка стретч-худ на ССС	Толщина – 120 мкм ± 10%; Ширина рулона – 1050 мм ± 5 мм; Глубина фальцев – 301 мм ± 3 мм; Коэффициент растяжения: не менее 54%. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий; Внутренний диаметр шпули: 76мм ± 1мм; Максимальный наружный диаметр рулона:880мм ±10мм. Вид упаковки: рулоны (обеспечить целостность доставки и защиту от внешних воздействий окружающей среды).	ГОСТ 10354-82												
9.	Перлитовое сырье	Содержание пылевидных и глинистых частиц: не более 3% по массе; Содержание глины в комках: не более 0,5%; Влажность: не более 1%; Содержание кристаллизационной влаги: 3,5 – 4,5 %. рН: 6 – 8,5; Коэффициент вспучивания: 20-22; Гранулометрический состав: <table border="1" data-bbox="518 1310 1109 1422"> <thead> <tr> <th>Наименование параметра</th> <th colspan="3">Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Размеры сита, мм</td> <td>0,6</td> <td>0,074</td> <td>дно</td> </tr> <tr> <td>Частный остаток по массе, %</td> <td>0-10</td> <td>80-90</td> <td>0-10</td> </tr> </tbody> </table> Вид упаковки: биг-бэги;	Наименование параметра	Значение			Размеры сита, мм	0,6	0,074	дно	Частный остаток по массе, %	0-10	80-90	0-10	ГОСТ 25226-96
Наименование параметра	Значение														
Размеры сита, мм	0,6	0,074	дно												
Частный остаток по массе, %	0-10	80-90	0-10												
10.	Крахмал кукурузный модифицированный	Внешний вид – белый однородный порошок; Массовая доля влаги, не более – 13%; Массовая доля крупки (остаток на сите 63 мкм) – не более 20 %; рН – 5,0-7,0; Вид тары – биг-бэг.	ТУ 9187-002-00365517-2002												
11.	Пенообразователь ПБ-2000...		ТУ												
12.	Замедлитель	Внешний вид – жидкость коричневого цвета;	Паспорт качества												
13.	Plast Retard L	Содержание активного вещества – 43,0-45,0 %; Содержание воды – 55,0-57,0 %; Плотность – 1,22-1,25 г/мл; рН – 7,0-8,5; Вид тары – еврокуб.	Паспорт качества												
14.	Пластификатор тип 1 сухой	Внешний вид – жидкость коричневого цвета; Сухой остаток - 35±3%; рН - 8±1; Плотность, не менее – 1,17 г/см ³ ; Вид тары – еврокуб или в автоцистерне.	Паспорт качества ТУ 5744-053-58042865-2010												
15.	Дисперсия ПВА Полипласт	Внешний вид дисперсии – вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета, без посторонних механических включений, допускается поверхностная пленка; Массовая доля остаточного мономера (винилацетата), не более 0,5 %; Массовая доля сух. остатка – 30-35%; Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 6) – 90-130 с; Клеящая способность – не менее 0,4 кгс/см; Вид тары – еврокуб.	Паспорт качества ТУ 2241-004-58042865-2014												

16.	Силикон SILRES® BS-94	Вид тары – еврокуб.	Паспорт качества
17.	Силикон	Внешний вид - бесцветная прозрачная жидкость;	Паспорт качества
18.	Unisil SL-136-157M аналог	Плотность при температуре (25±0,5)°С – 0,990-1,010 г/см ³ ; Кинематическая вязкость при температуре (25±0,5)°С -15,0-30,0 сСт; рН – 6,0-7,0; Вид тары – еврокуб.	Паспорт качества
19.	Пленка для штабелей ГКЛ (машинный стретч)	Min. удлинение – до 150%; Склеивающая сторона на ролике – снаружи прилип./ внутри гладкая; Толщина пленки – 23± 2мкм; Ширина пленки – 500±5 мм; Диаметр рулона – 200 - 250 мм; Втулка – внутренний диаметр 76 мм±1 мм; Длина втулки - max. 512 мм; Вес рулона – не более 16 кг. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.	ТУ 2245-001-26763445-2012
20.	Пленка ПЭ для упаковки ГКЛ	Тип пленки – импульсная сварка; Толщина пленки – 60 ± 5 мкм; Ширина пленки – 1595 ± 5 мм; Диаметр рулона – до 250 мм; Втулка – внутренний диаметр 76 мм ± 1 мм; Вес рулона – не более 150 кг. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.	ГОСТ 10354-82
21.	ПЭТ-лента	Ширина ленты – 15,5 ± 0,3 мм; Толщина ленты – 0,58 ± 0,02 мм; Втулка – внутренний диаметр 405 ± 1 мм; Диаметр рулона – 590-600 мм; Разрывная нагрузка – 3600 Н.	ТУ 2245-001-79518220-2009
22.	Брус 65x80x1180	Предельные отклонения габаритных размеров: Длина - 1200±3 мм; Ширина – 90±2 мм; Высота - 90±2 мм; Внешний вид: -отсутствие сквозных трещин; -отсутствие гнили; - не должны быть скручивание; - отсутствие неплоскости. Влажность не более 35%.	
23.	Скотч для подкладок из брака ГКЛ	Ширина – 48±2 мм.	
24.	Двухсторонний скотч Tesa 04962-00013-00 50 мм-50м	Двухсторонняя.	Паспорт качества
25.	Прямой стеклоровинг ЕС17-1200-А41	Влажосодержание - ≤ 0,15 %; Содержание горючих веществ – 0,40-0,80 %; Удельная разрывная нагрузка - ≥45 сН/текст; Линейная плотность – 1200±60 Текст; Диаметр элементарного волокна – 17,0±1,0 мкм.	Паспорт качества
26.	Смазка (эмульсия) для ППП	Внешний вид – жидкость молочного цвета;	ТУ 0258-073-58042865-2012 и
27.	Смазка эмульгируемая для форм и опалубки	Плотность – не менее 0,9 г/см ³ ; Вид тары-еврокуб.	Паспорт качества
28.	Пленка стретч-худ	Логотип Аксолит; Толщина – 100 мкм ± 10% ; Ширина рулона – 1100 мм ± 5 мм; Глубина фальцев – 330 мм ± 3 мм; Внутренний диаметр втулка: 76мм ± 1мм; Относительное удлинение пленки при разрыве: - вдоль ≥ 800 %; - поперек ≥ 850%. Максимальный наружный диаметр рулона:1000мм ±10мм. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.	ГОСТ 10354-82
29.	Концентрат пигм. зеленый универсальный пастообразный	Внешний вид – после перемешивания вязкая однородная масса; рН – 7,5-11; Консистенция – 25-60 мм; Вид тары – полиэтиленовые банки.	ТУ 2316-001-49630959-02 и Паспорт качества

Предложения просим направлять на e-mail: zinnurov@aksolit.com

Начальник ОМТС
Зиннуров Шамиль Мунирович

Тел.: +7 (987) 424-37-40