

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ, ТУ												
1.	Известь гидратная	Сорт - 1, без добавок; Остаток на сите 200 мкм - 0%; Остаток на сите 8 мкм - не более 15 %; Вид упаковки: биг-бэги.	ГОСТ 9179-77												
2.	Молотый мрамор	Остаток на сите 200 мкм - 0; Средний размер частиц, мкм, (d50) - 40-60%; Содержание частиц 0-20 мкм - не более 7%; Белизна, условные единицы - не менее 97; Вид упаковки: биг-бэги.													
3.	Винная кислота L+ 63мкм	Вид упаковки: бумажные мешки													
4.	Мешок бумажный	Тип мешков: закрытый с клапаном (с ультразвуковой запайкой клапана); Конструкция: 2 слоя бумаги (верхний слой плотностью 70г/м <sup>2</sup> + внутренний слой -80г/м <sup>2</sup> ) + полиэтиленовый вкладыш между слоями бумаги; Расположение клапана: слева; Перфорация: 6 рядов под клапаном; Микроперфорация по всему полю; Влажность: 6-12 %; Допуск отклонения размеров: Длина ± 10 мм; Ширина ± 5 мм.	ГОСТ 53361-2009												
5.	Поддон 1200x1000x145	Предельные отклонения габаритных размеров: - длина - 1200 ± 5 мм; - ширина - 700,1000 ± 5 мм; - высота - 145 ± 7 мм. Внешний вид: -отсутствие сквозных трещин; -отсутствие гнили.	ГОСТ 9078-84 (СТ СЭВ 317-76)												
7.	Пленка п/э подкладочная 1300мм	Толщина: 120 мкм ± 10%; Ширина рулона: 1300 мм ± 5мм; Пленка должна быть цельным полотном; Пленка не должна быть двойной; Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов разрывов и отверстий; Внутренний диаметр шпули: 76мм ± 1мм; Максимальный наружный диаметр рулона:250мм ±10мм. Вид упаковки: рулоны (обеспечить целостность доставки и защиту от внешних воздействий окружающей среды).	ГОСТ 10354-82												
8.	Пленка стретч-худ на ССС	Толщина - 120 мкм ± 10%; Ширина рулона - 1050 мм ± 5 мм; Глубина фальцев - 301 мм ± 3 мм; Коэффициент растяжения: не менее 54%. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов разрывов и отверстий; Внутренний диаметр шпули: 76мм ± 1мм; Максимальный наружный диаметр рулона:880мм ±10мм. Вид упаковки: рулоны (обеспечить целостность доставки и защиту от внешних воздействий окружающей среды).	ГОСТ 10354-82												
9.	Перлитовое сырье	Содержание пылевидных и глинистых частиц: не более 3% по массе; Содержание глины в комках: не более 0,5%; Влажность: не более 1%; Содержание кристаллизационной влаги: 3,5 - 4,5 %. рН: 6 - 8,5; Коэффициент вспучивания: 20-22; Гранулометрический состав: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Наименование параметра</th> <th colspan="3">Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Размеры сита, мм</td> <td>0,6</td> <td>0,074</td> <td>дно</td> </tr> <tr> <td>Частный остаток по массе, %</td> <td>0-10</td> <td>80-90</td> <td>0-10</td> </tr> </tbody> </table> Вид упаковки: биг-бэги;	Наименование параметра	Значение			Размеры сита, мм	0,6	0,074	дно	Частный остаток по массе, %	0-10	80-90	0-10	ГОСТ 25226-96
Наименование параметра	Значение														
Размеры сита, мм	0,6	0,074	дно												
Частный остаток по массе, %	0-10	80-90	0-10												
10.	Крахмал кукурузный модифицированный	Внешний вид - белый однородный порошок; Массовая доля влаги, не более - 13%; Массовая доля кручки (остаток на сите 63 мкм) - не более 20 %; рН - 5,0-7,0; Вид тары - биг-бэг.	ТУ 9187-002-00365517-2002												
11.	Пенообразователь ПБ-2000...		ТУ												
12.	Замедлитель	Внешний вид - жидкость коричневого цвета;	Паспорт качества												
13.	Plast Retard L	Содержание активного вещества - 43,0-45,0 %; Содержание воды - 55,0-57,0 %; Плотность - 1,22-1,25 г/мл; рН - 7,0-8,5; Вид тары - еврокуб.	Паспорт качества												
14.	Пластификатор тип 1 сухой	Внешний вид - жидкость коричневого цвета; Сухой остаток - 35±3%; рН - 8±1; Плотность, не менее - 1,17 г/см <sup>3</sup> ; Вид тары - еврокуб или в автоцистерне.	Паспорт качества ТУ 5744-053-58042865-2010												
15.	Дисперсия ПВА Полипласт	Внешний вид дисперсии - вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета, без посторонних механических включений, допускается поверхностная пленка; Массовая доля остаточного мономера (винилацетата), не более 0,5 %; Массовая доля сух. остатка - 30-35%; Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 6) - 90-130 с; Клеящая способность - не менее 0,4 кгс/см; Вид тары - еврокуб.	Паспорт качества ТУ 2241-004-58042865-2014												
16.	Силикон SILRES® BS-94	Вид тары - еврокуб.	Паспорт качества												
17.	Силикон	Внешний вид - бесцветная прозрачная жидкость;	Паспорт качества												
18.	Unisil SL-136-157М аналог	Плотность при температуре (25±0,5)°С - 0,990-1,010 г/см <sup>3</sup> ; Кинематическая вязкость при температуре (25±0,5)°С - 15,0-30,0 сСт; рН - 6,0-7,0; Вид тары - еврокуб.	Паспорт качества												
19.	Пленка для штабелей ГКЛ (машинный стретч)	Min. удлинение - до 150%; Склеивающая сторона на ролике - снаружи прилип./ внутри гладкая; Толщина пленки - 23± 2мкм; Ширина пленки - 500±5 мм; Диаметр рулона - 200 - 250 мм; Втулка - внутренний диаметр 76 мм±1 мм; Длина втулки - max. 512 мм; Вес рулона - не более 16 кг. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов, разрывов и отверстий.	ТУ 2245-001-26763445-2012												

20.	Пленка ПЭ для упаковки ГКЛ	Тип пленки - импульсная сварка; Толщина пленки - $60 \pm 5$ мкм; Ширина пленки - $1595 \pm 5$ мм; Диаметр рулона - до 250 мм; Втулка - внутренний диаметр $76 \text{ мм} \pm 1$ мм; Вес рулона - не более 150 кг. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.	ГОСТ 10354-82
21.	ПЭТ-лента	Ширина ленты - $15,5 \pm 0,3$ мм; Толщина ленты - $0,58 \pm 0,02$ мм; Втулка - внутренний диаметр $405 \pm 1$ мм; Диаметр рулона - 590-600 мм; Разрывная нагрузка - 3600 Н.	ТУ 2245-001-79518220-2009
22.	Брус 65x80x1180	Предельные отклонения габаритных размеров: Длина - $1200 \pm 3$ мм; Ширина - $90 \pm 2$ мм; Высота - $90 \pm 2$ мм; Внешний вид: - отсутствие сквозных трещин; - отсутствие гнили; - не должны быть скручивание; - отсутствие неплоскости. Влажность не более 35%.	
23.	Скотч для подкладок из брака ГКЛ	Ширина - $48 \pm 2$ мм.	
24.	Двухсторонний скотч Tesa 04962-00013-00 50 мм-50м	Двухсторонняя.	Паспорт качества
25.	Прямой стеклоровинг ЕС17-1200-A41	Влагосодержание - $< 0,15$ %; Содержание горючих веществ - $0,40-0,80$ %; Удельная разрывная нагрузка - $> 45$ сН/текс; Линейная плотность - $1200 \pm 60$ Текс; Диаметр элементарного волокна - $17,0 \pm 1,0$ мкм.	Паспорт качества
26.	Смазка (эмульсия) для ППП	Внешний вид - жидкость молочного цвета;	ТУ 0258-073-58042865-2012 и
27.	Смазка эмульгируемая для форм и опалубки	Плотность - не менее $0,9 \text{ г/см}^3$ ; Вид тары-еврокуб.	Паспорт качества
28.	Пленка стретч-худ	Логотип Аксолит; Толщина - $100 \text{ мкм} \pm 10\%$ ; Ширина рулона - $1100 \text{ мм} \pm 5$ мм; Глубина фальцев - $330 \text{ мм} \pm 3$ мм; Внутренний диаметр втулка: $76 \text{ мм} \pm 1$ мм; Относительное удлинение пленки при разрыве: - вдоль $> 800$ %; - поперек $> 850$ %. Максимальный наружный диаметр рулона: $1000 \text{ мм} \pm 10$ мм. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.	ГОСТ 10354-82
29.	Концентрат пигм. зеленый универсальный пастообразный	Внешний вид - после перемешивания вязкая однородная масса; рН - 7,5-11; Консистенция - 25-60 мм; Вид тары - полиэтиленовые банки.	ТУ 2316-001-49630959-02 и Паспорт качества

Предложения просим направлять на e-mail: [tahautdinov@aksolit.com](mailto:tahautdinov@aksolit.com)

Начальник ОМТС Тахаутдинов Марат Игоревич

Тел.: +7(987)213-55-07